

MS&T Expert (w/m/d)



für den Standort Regensburg, Deutschland

Die Aenova Group zählt zu den weltweit führenden Unternehmen der Pharma- und Healthcare-Branche. Das Servicespektrum der Gruppe umfasst die gesamte Wertschöpfungskette der Entwicklung und Herstellung aller gängigen Darreichungsformen und Produktgruppen im Bereich Arznei- und Nahrungsergänzungsmittel. Mit hohen Qualitätsstandards, innovativen Technologien und einer klaren Zukunftsausrichtung hat sich Aenova zu Europas Marktführer im Business-to-Business entwickelt. Das Unternehmen, mit Sitz bei München, ist mit 15 Produktionsstandorten und mehreren Sales Offices weltweit in zehn Ländern vertreten. Mehr als 4.300 Mitarbeiter tragen zum Erfolg der Unternehmensgruppe bei.

Was erwartet Sie?

- Übernahme von Aufgaben gem. § 12 AMW
- Verantwortung für die Sicherstellung einer den gesetzlichen Anforderungen entsprechenden Herstellung von Arzneimitteln. Dies umfasst die Bulkherstellung und die Konfektionierung von flüssigen, festen und auch halbfesten Arzneiformen
- Sicherstellung, dass Produktion und Lagerung der Arzneimittel den Vorschriften entsprechen, um die erforderliche Qualität der Produkte zu erhalten (§12, 13 AMWHV)
- Verantwortung für die Koordination von Projekten im Bereich Routineproduktion
- Anpassung von Prozessen und Durchführung von Optimierungen von etablierten Prozessen unter Verwendung von Kenntnissen der pharmazeutischen Technologie
- Bewertung unter Verwendung der Fachkenntnisse (insbesondere Kenntnisse der pharmazeutischen Technologie, Pharmakologie und der pharmazeutischen Chemie) von Abweichungen während der Herstellung hinsichtlich des Einflusses auf die pharmazeutische Qualität (3 4(15 AMG)
- Enger Kontakt zu nationalen wie internationalen Kunden (u.a. diverse „Global Player“)

Was sollten Sie mitbringen?

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Pharmazie, idealerweise mit Berufserfahrung in der Arzneimittelherstellung
- Sehr gute Kenntnisse der pharmazeutischen Technologie, der Biopharmazie sowie der Pharmakologie und Toxikologie
- Gute Kenntnisse im Bereich der pharmazeutischen Chemie sowie der rechtlichen Grundlagen für die Arzneimittelherstellung
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit und Sorgfalt, kritische Beobachtungsgabe, Kommunikationsstärke, Organisationstalent, Teamwork in einem engagierten, erfahrenen Team
- Gute EDV-Kenntnisse (MS-Office-Paket) sowie gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Was bieten wir Ihnen?

- Krisensicheren Arbeitsplatz in einem wachstumsorientierten Pharmaunternehmen
- Teil eines erfolgreichen Teams an einem innovativen Produktionsstandort zu sein
- Intensives Onboarding in die neuen Aufgaben durch direkte Kollegen
- Attraktive Vergütung und Altersvorsorge angelehnt an den Tarifvertrag der IG BCE (Chemische Industrie) mit Urlaubsgeld sowie einer hohen tariflichen Jahresleistung
- Umfangreiches Gesundheitsmanagement, Kantine sowie eine sehr gute Verkehrsanbindung

Wenn Sie sich von diesen Aufgaben in einer zukunftsicheren Unternehmensgruppe mit großem Marktpotential angesprochen fühlen, dann freuen wir uns, Sie kennenzulernen.

Interesse geweckt?

Für Fragen steht Ihnen die Personalabteilung gerne unter +49 941 4601 709 zur Verfügung.

[Jetzt bewerben](#)

Haupt Pharma Amareg GmbH,
Personalabteilung, Donaustauer Str. 378, 93055 Regensburg, Deutschland

