

Betriebsingenieur Konfektionierung (w/m/d)



für den Standort Gronau (Leine), Deutschland

Die Aenova Group zählt zu den weltweit führenden Unternehmen der Pharma- und Healthcare-Branche. Das Servicespektrum der Gruppe umfasst die gesamte Wertschöpfungskette der Entwicklung und Herstellung aller gängigen Darreichungsformen und Produktgruppen im Bereich Arznei- und Nahrungsergänzungsmittel. Mit hohen Qualitätsstandards, innovativen Technologien und einer klaren Zukunftsausrichtung hat sich Aenova zu Europas Marktführer im Business-to-Business entwickelt. Das Unternehmen, mit Sitz bei München, ist mit 15 Produktionsstandorten und mehreren Sales Offices weltweit in zehn Ländern vertreten. Mehr als 4.300 Mitarbeiter tragen zum Erfolg der Unternehmensgruppe bei.

Was erwartet Sie?

- Verantwortlicher Experte für die Sicherstellung der kontinuierlichen Verfügbarkeit und Funktionsfähigkeit aller Produktionsanlagen in der Konfektionierung mit Dokumentation im GMP geregelten Umfeld
- Lifecycle Management und Entwicklung von Retrofit-Projekten gemeinsam mit Lieferanten zur Optimierung der Bestandsanlagen auf den neuesten Stand der Technik, sowie Aktualisierung technischer Bestandsunterlagen
- Unterstützung bei der Konzeption, Spezifizierung und Implementierung neuer Anlagen, incl. Qualifizierung und Validierung, bis hin zur Übergabe an den Fachbereich.
- Sicherstellung eines optimalen Zusammenspiels zwischen Verpackungsanlagen, Produkten und Packmitteln
- Durchführung von Prozessoptimierungsmaßnahmen mittels Lean 6-Sigma
- Durchführung und Betreuung von Change und Deviation Management sowie Umsetzung von korrektiven und präventiven Maßnahmen
- Planung und Steuerung der termingerechten Abwicklung von Inspektionen, Wartungen und Instandhaltungen incl. Wartungsplänen und Vorschriften
- Koordination der Kalibrier-, Qualifizierungs- und Validierungsarbeiten einschließlich der erforderlichen Dokumentation
- Erstellen, Verwalten, Überprüfen von technischen Dokumenten (Protokolle, Zeichnungen, Listen, Zeitpläne, Diagramme, Layouts, Berechnungen, Datenblätter)

Was sollten Sie mitbringen?

- Abgeschlossenes Studium (B.Sc., M.Sc.) oder Ausbildung zum Techniker (w/m/d) im Bereich Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Automatisierung oder Vergleichbarem
- Mehrjährige spezifische Berufserfahrung im Verpackungsbereich, optimalerweise von festen und flüssigen Darreichungsformen in der Pharmaindustrie oder ähnlichen regulierten Gewerben von Vorteil
- Kenntnisse in KVP, Lean Production, Statistik und 6-Sigma sowie im Projektmanagement
- Teamplayer mit pro-aktiver und lösungsorientierter Denkweise
- Sehr gute MS-Office-Kenntnisse, CAD-Kenntnisse von Vorteil
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Was bieten wir Ihnen?

- Tarifgebundene und attraktive Vergütung
- 37,5 Stunden Woche, 30 Tage Urlaub, Gleitzeitregelung
- Arbeitgeberzuschuss zur Betrieblichen Altersvorsorge, VWL Zuschuss
- Hansefit, Fahrradleasing, Obsttage
- Vergünstigungen in verschiedensten Bereichen durch unsere Mitarbeiterangeboteplattform
- Perspektiven in einem dynamischen und erfolgsorientierten Umfeld

Wenn Sie sich von diesen Aufgaben in einer zukunftsicheren Unternehmensgruppe mit großem Marktpotential angesprochen fühlen, dann freuen wir uns, Sie kennenzulernen.

Interesse geweckt?

Für Fragen steht Ihnen die Personalabteilung gerne unter +49 5182 585 245 zur Verfügung.

Jetzt bewerben

Aenova Group, Haupt Pharma Wülfig GmbH,
Personalabteilung, Bethelner Landstr. 18, 31028 Gronau, Deutschland

Members of the Aenova Group

C.P.M. • Dragenopharm • Haupt Pharma • Swiss Caps • SwissCo • Temmler

www.aenova-group.com