

Schichtleiter Konfektionierung/Verpackung (w/m/d)



für den Standort Gronau (Leine), Deutschland

Die Aenova Group zählt zu den weltweit führenden Unternehmen der Pharma- und Healthcare-Branche. Das Servicespektrum der Gruppe umfasst die gesamte Wertschöpfungskette der Entwicklung und Herstellung aller gängigen Darreichungsformen und Produktgruppen im Bereich Arznei- und Nahrungsergänzungsmittel. Mit hohen Qualitätsstandards, innovativen Technologien und einer klaren Zukunftsausrichtung hat sich Aenova zu Europas Marktführer im Business-to-Business entwickelt. Das Unternehmen, mit Sitz bei München, ist mit 15 Produktionsstandorten und mehreren Sales Offices weltweit in zehn Ländern vertreten. Mehr als 4.300 Mitarbeiter tragen zum Erfolg der Unternehmensgruppe bei.

Was erwartet Sie?

- Sicherstellung aller Arbeiten unter optimalem Einsatz von Material, Ausrüstung und Personal zu vereinbarten Terminen sowie Planung/Steuerung des Bereiches mit der Zielsetzung optimaler Kundenzufriedenheit (intern und extern), geringstmöglicher Durchlaufzeiten, günstigster Kosten und in der vom Kunden geforderten Qualität
- Gewährleistung der Durchführung der Produktionsprozesse gemäß den Anforderungen der Kunden, d. h., dass nach genehmigten Herstellungsvorschriften gearbeitet wird
- Überwachung/Planung der Abteilung hinsichtlich Kapazität, Personal, Kosten u. ggf. Treffen von geeigneten Maßnahmen (z.B. Vorschläge erarbeiten etc.) zur Gewährleistung eines reibungslosen Arbeitsablaufes
- Mitwirken bei Produktneueinführungen/gruppeninternen Verpackungstransfers (technischer Support)
- Planung/Durchführung ggf. Veranlassung von Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen innerhalb des Bereiches sowie Teilnahme an Schulungsmaßnahmen
- Sicherstellung der Pharmakantenausbildung
- Mitwirkung an der Erstellung des Investitions-, Overhead- und Personalbudgets
- Verantwortlich für die Planung und Durchführung von Kalibrierungs-, Wartungs-, Qualifizierungs- und Instandhaltungsarbeiten im Bereich incl. der notwendigen Abstimmung mit der Leitung Technik sowie mit der Produktionssicherungsbeauftragten der Abteilung
- Beachtung relevanter GMP-Vorschriften und anderer nationaler/internationaler Anforderungen
- Mitarbeit bei der Leitung von abteilungsinternen oder übergreifenden Projekten
- Übernahme von Unternehmerpflichten z. B. Einhaltung gesetzlicher Anforderungen an Arbeitssicherheit, Gefahrstoffen, Eichgesetz, Abfallrecht, Umweltschutz etc.
- Zusammenarbeit mit der Leitung Herstellung bei Vorbereitung, Durchführung und Nachbereitung von behördlicher als auch sonstiger Inspektionen
- Sicherstellung einer vorschriftsmäßigen Lagerung und Kennzeichnung der pharmazeutischen Produkte
- Sicherstellung einer ordnungsgemäßen Zusammenstellung, Prüfung, Abrechnung und Archivierung der Chargendokumentation für die Abteilung
- Kontrolle des Herstellungs-/Verpackungsprotokolls auf vollständig durchgeführte Dokumentation und freigaberelevante Daten der Abteilung (Batch Record Review)

Was sollten Sie mitbringen?

- Ausbildung als Industriemeister Pharmazie (w/m/d), Techniker (w/m/d) oder vergleichbare Ausbildung
- Berufserfahrung
- Organisationstalent und hohe Eigeninitiative
- Fähigkeit, Mitarbeiter zu führen
- Teamfähigkeit, Flexibilität, Bereitschaft zur Schichtarbeit

Wir bieten Ihnen vielseitige Perspektiven in einem dynamischen und erfolgsorientierten Umfeld. Um Ihnen die Einarbeitung in Ihren Bereich zu erleichtern, erwartet Sie eine strukturierte Einführung, sowie ein regelmässiger und offener Austausch mit Ihrem Vorgesetzten.

Wenn Sie sich von diesen Aufgaben in einer zukunftssicheren Unternehmensgruppe mit grossem Marktpotential angesprochen fühlen, dann freuen wir uns, Sie kennenzulernen.

Interesse geweckt?

Für Fragen steht Ihnen die Personalabteilung gerne unter +49 5182 585 245 zur Verfügung.

Jetzt bewerben

Haupt Pharma Wülfig GmbH,
Personalabteilung, Bethelner Landstr. 18, 31028 Gronau, Deutschland

Members of the Aenova Group

C.P.M. • Dragenopharm • Haupt Pharma • Swiss Caps • SwissCo • Temmler

www.aenova-group.com